



SOPORTE TELESCOPIO

Aro inferior planchuela L $2 \times 2 \times \frac{1}{4}$ "

Patas planchuelas $3 \times 3 \times \frac{1}{4}$ "

Aro superior planchuela $\frac{1}{4}$ " con orificio central 15mm

Terminación: Esmalte sintético blanco Tipo satinca s/mc

Soporte telescopio

ESCALA 1:5

-

TIPO	H20	CANTIDAD	1	IZQ. DER.	UBICACION	Laboratorio astronomía 28
------	-----	----------	---	-----------	-----------	---------------------------

NOTAS:

Todas las dimensiones serán verificadas en obra

Todas las soldaduras deben estar perfectamente pulidas sin discontinuidades ni rebabas

En el caso de soldar sobre elementos terminados deben rehacerse las 4 capas de terminación

La presupuestación según la siguiente planilla implica la conformidad constructiva por parte del contratista sin perjuicio de la calidad y durabilidad de los trabajos.

Las especificaciones que hacen referencia a marcas de fábrica, número de catálogo y tipos de equipos, elementos, productos y/o materiales de un determinado fabricante, podrán ser sustituidos por otros que posean como exigencia especificaciones y características iguales o superiores en calidad y performance que el indicado.